

Instructie kabelperstangen & persklemmen



6 types kabelklemtangen

1. Kabelklemtang 450-21

Voor kabel van 0,5 t/m 1,5 mm en persklemmen 430-10AL t/m 430-15AL.

2. Kabelklemtang 450-23

Voor kabel van 1,2 t/m 4,1 mm en persklemmen 430-20AL t/m 430-40AL.

3. Kabelklemtang 450-25

Voor kabel van 1,2 t/m 5,1 mm en persklemmen 430-20AL t/m 430-50AL.

4. Kabelklemtang 450-06

Voor kabel van 5,5 t/m 6,0 mm en persklem 430-60AL.

5. Kabelklemtang 450-07

Voor kabel van 6,5 t/m 7,0 mm en persklemmen 430-65AL en 430-70AL.

6. Kabelklemtang 450-08

Voor kabel van 8,0 mm en persklem 430-80AL.

Let op!

Deze kabelklemtangen zijn enkel bedoeld voor het maken van persverbindingen met de hand. Het persen met de hand gebeurt in meerdere handelingen en niet in één werkgang (zoals bij machinaal persen). Om deze reden kunnen deze verbindingen nooit als goed worden beschouwd. Bij het toepassen van deze verbindingen dient rekening te worden gehouden met een verlaagde breuklast (MBL) van minimaal 10%.

COMBINATIE STAALKABEL DIAMETER MET PERSKLEM

Persklem labelcode	Voor staalkabel met touwkern*		Voor staalkabel met stalen kern	
	Min.	Max.	Min.	Max.
430-10AL	0,9	1,0	0,5	0,8
430-15AL	1,1	1,5	0,9	1,1
430-20AL	1,6	2,0	1,2	1,6
430-25AL	2,1	2,6	1,7	2,1
430-30AL	2,7	3,1	2,2	2,6
430-35AL	3,2	3,6	2,7	3,1
430-40AL	3,7	4,1	3,2	3,6
430-45AL	4,2	4,6	3,7	4,2
430-50AL	4,7	5,1	4,3	4,6
430-60AL	5,2	6,1	4,7	5,5
430-65AL	6,2	6,6	5,6	6,0
430-70AL	6,7	7,2	6,1	6,5
430-80AL	7,3	8,2	6,6	7,2

* Niet voor 6x12+7TWK

COMBINATIE KABELKLEMTANG MET PERSKLEM

Persklem labelcode	Kabelklemtangen					
	450- 21	450- 23	450- 25	450- 06	450- 07	450- 08
430-10AL	•					
430-15AL	•					
430-20AL		•	•			
430-25AL		•	•			
430-30AL		•	•			
430-35AL		•	•			
430-40AL		•	•			
430-45AL			•			
430-50AL			•			
430-60AL				•		
430-65AL					•	
430-70AL					•	
430-80AL						•

DULIMEX QUALITY HARDWARE BV

Instructie kabelperstangen & persklemmen (vervolg)



Werkwijze bij het vervaardigen van een lus

- ▶ Knip de staalkabel op de gewenste lengte.
- ▶ Steek de staalkabel door de persklem en maak de gewenste lus. Het uitstekende deel moet 1,5 keer ($1,5d$) van de staalkabel bedragen.
- ▶ De eerste klem wordt in het midden samengeperst (1);
De tweede klem wordt aan de zijde van de lus samengeperst (2);
De derde klem wordt aan het staalkabeleind samengeperst (3).

